

“TEK304 - TERBİYE TEKNOLOJİSİ UYGULAMASI” DERSİ **ÇALIŞMA YÖNERGESİ**

Değerli Öğrencimiz,

Bir tekstil terbiye işletmesinde iş akışını, pek çok işletmede son teknolojiyi ve bir iş yerinde çalışma disiplini daha öğrencilik yıllarında sizlere kazandırmayı amaçlayan “**TEK304 - Terbiye Teknolojisi Uygulaması**” dersinden en fazla verimi almak için gayret gösteriniz. Yaklaşık üç ay süre ile “misafir” olacağınız işletme, okulunuzu bitirdiğinizde ilk işe başlayacağınız yer de olabilmektedir ve bunun pek çok örneği mevcuttur. Bu süreç içinde aşağıdaki hususlara dikkat edilmesini önemle rica eder, başarılar dilerim.

1. İşletmenin çalışma kurallarına (giriş-çıkış saatleri, güvenlik kuralları, vb.) kesinlikle uyulacaktır. Bulduğunuz işyerinde bir “Teknik Öğretmen” adayı olarak Üniversitenizi temsil etmektesiniz.
2. İşletmenin çalışma politikasına kesinlikle uyulacak ve işletme personeli ile uyumlu çalışma ortamının yaratılması ve korunması hususunda azami önem gösterilecektir. “Teknolojik” veya “iş ile ilgili” konular dışında güncel konularda kesinlikle polemige girmemeye özen gösteriniz.
3. İşletmede bulunduğunuz süre içerisinde bizler tarafından da denetleneceksiniz. İşletme personeli veya çalışma düzeni ile ilgili bir problem olması durumunda bu problemi kendinizin çözmeye çalışması, çoğu zaman size daha fazla sıkıntı yaratabilir. Dolayısıyla, böyle bir durum karşısında aşağıdaki telefon numaralarından bizlere hemen ulaşınız ve bizleri bilgilendiriniz.
4. Dönem sonunda hazırlayacağınız ve Boya-Apre ve Baskı Eğitimi Anabilim Dalı’na teslim edeceğiniz “**TEK304 Terbiye Teknolojisi Uygulama Dosyası**”, bu dosyanın MS Word şeklini içeren CD ve uygulamada elde ettiğiniz örnekleri içeren dosya aşağıdaki örnek formata göre ve belirtilen konularda bilgi içerecek şekilde hazırlanacaktır. İşletmeden bilgi temin edilemeyen veya işletmenin “gizlilik politikası” gereği bilgi vermek istemediği (dosyanıza yazmanızı istemediği) konular dosyanızda yer almayacaktır ve bu durum “Uygulama Dosyası”nın gerekli maddesinin başlığı altında belirtilecektir.
5. **FORMATA UYGUN OLMAYAN DOSYALAR KABUL EDİLMEYECEKTİR!**

Prof.Dr. Erhan Öner

Boya-Apre ve Baskı Eğitimi Anabilim Dalı Başkanı

İlgili Personel (Arama önceliği sıralamasına göre):

- Araş.Gör. Burcu Yılmaz Tel: 0216 336 57 70 Dahili: 404
- Öğr.Gör. Cenkkut Gültekin Tel: 0216 336 57 70 Dahili: 403
- Prof.Dr. Erhan Öner Tel: 0216 336 57 70 Dahili: 413

Dosya İçerik Formatı (Cevap alınamayan bölümlerin başlıkları altına “Bilgi Mevcut Değil” yazılacaktır!)

1. İşyerinin Tanımı

- 1.1 Tüzel kişiliği ve açık adresi (Telefon, Faks, vb.)
- 1.2 Yasal biçimi (Ortaklık, A.Ş., Ltd., vb.)
- 1.3 Kısa Tarihçesi
- 1.4 Yerini gösteren harita veya kroki

2. Organizasyon

- 2.1 Organizasyon şeması
 - İdari personelin adı, soyadı, ünvanı ve tahsili
- 2.2 Personel
 - Aylıklı ve saat ücretli personelin sayısı
 - Ücret sistemleri

3. İşletmenin Üretim Kapasitesi

- 3.1 Günlük kapasite (m, kg, YTL)
- 3.2 Yıllık kapasite (m, kg, YTL)

4. İşletme Binası Hakkında Genel Bilgi

- 4.1 Su Temini
 - 4.1.1 İşletme (Proses) Suyu
 - İşletme suyu nasıl temin ediliyor? (Kuyu suyum, taşıma su mu?)
 - Su tanker ile taşıyorsa, günde kaç tanker su getirilmektedir?
 - İşletme suyu, bir ön arıtmadan geçirildikten sonra mı kullanılıyor?
 - Eğer ön arıtma yapılıyorsa ne şekilde yapılmaktadır? (Şema ve detaylar)
 - 4.1.2 Buhar

- Buhar üretimi
- Kullanımı

4.2 Laboratuvar

- Fiziksel ve Kimyasal Testler Laboratuvarı

Mevcut cihazlar (Adları, markaları, kullanımlarına ait detay)

- Testler, standart metodlara (TSE, DIN, ISO, vb.) uygun mu yapılıyor?
- Laboratuvar boyama cihazları mevcut mu?
- Laboratuvar ve işletme uyum içinde mi çalışmaktadır?
- Spektrofotometrik ölçümler yapılıyor mu?

4.3 İşletme (İplik, Dokuma, Terbiye) Makinaları

4.3.1 Makinaların yerleşim planı

4.3.2 Terbiye-Apre Makina parkı

- Makinaların cinsleri ve adedi
- Üretici firmaları, üretim tarihleri, alış fiyatları
- Kapasiteleri
- Aktif olarak kullanılıp kullanılmadıkları
- Makina yardımcı üniteleri hakkında bilgi (pompa, vana, boru hattı, vb.)
- Otomatik kontrol üniteleri hakkında bilgi

4.4 İç Taşıma Sistemi (Forklift, ray sistemi, vb.)

4.5 Yardımcı Tesisat (Elektrik, aydınlatma, klima, vb.)

4.6 Bakım/Onarım Atölyesi

5. Hammadde

5.1 Hammaddenin özellikleri ve kaynakları

- Tekstil materyali
 - Kullanılan malzemeler kaç çeşittir?
 - Elyaf Tipi: Pamuk, poliester, yün, pamuk/poliester, diğer karışım elyaf vb.
 - Malzeme Tipi: İplik, örme kumaş, dokuma kumaş, dokusuz yüzey, vb.
 - Hangi kaynaklardan temin edilmektedir? (Yurtiçi ve yurtdışı % olarak)
 - Ham materyale kullanım öncesi testler uygulanmakta mıdır?
 - Kullanılan standart metodlar (TSE, ISO, AATCC, vb. numaraları ile birlikte verilecek!)
 - Birim maliyet (YTL/m, YTL/kg)
- Boyarmaddeler
 - Ticari isimleri ve üretici firmaları
 - Birim maliyet (YTL/kg)
- Tekstil apre maddeleri ve diğer yardımcı maddeler
 - Ticari isimleri ve üretici firmaları
 - Kullanım amaçları
 - Özellikleri
 - Birim maliyet (TL/kg, TL/litre)

5.2 Yıllık hammadde tüketimi

5.3 Stoklama işlemi (Ham malzemeler işletme içinde ne şekilde depolanmaktadır?)

6. Terbiye-Apre İşlemleri (Her işlem için aynı format kullanılacak!)

- İşlemin tanımı (Ne yapılmaktadır?)
- Kullanılan materyal (Ne/neler ile yapılmaktadır?)
 - Kullanılan kimyasal maddeler (Ad, üretici firma, miktarı vb.)
 - İşlemin yapıldığı cihaz (Cihazın kimliği açıkça belirtilecek)
- Çalışma diyagramı (Nasıl yapılmaktadır?)
 - Çalışma koşulları (Basınç, sıcaklık, süre, pH, banyo nisbeti, vb.)

(Temin edilebilirse, her çalışma için işlem görmemiş ve görmüş malzeme örnekleri dosyaya eklenmelidir).

- Kalite kontrolünün (muayenelerin) ne şekilde yapıldığı
- Hatalı işlem durumunda ne şekilde düzeltme yapıldığı
- Bir sonraki işlem basamağı

7. Ürün

7.1 Ürün tipleri, nereye ve nasıl satıldığı (% olarak pazar hakkında bilgi)

7.2 Yıllık satışlar (miktar ve TL)

7.3 Fiyat ve satış politikası

8. Atıksu Arıtma Tesisi

Atık su arıtma tesisi var mı? Atıksu arıtma tesisi varsa;

- Planı
- Her ünitesi hakkında detaylı bilgi
- Atıksu kapasitesi (ton/gün)
- Atıksu analiz laboratuvarı var mı? Varsa, gerçekleştirilen testler.